

1. Nazwa wyrobu

a) handlowa

- w języku polskim - Roztwór saletrzano-mocznikowy /RSM/
- w języku angielskim - Urea-Ammonium Nitrate solution /UAN/
- w języku niemieckim - Ammoniumnitrat-Harnstoff Lösung /AHL/

b) chemiczna

- w języku polskim- mieszanina roztworu azotanu amonu i roztworu mocznika
- w języku angielskim - mixture of ammonium nitrate solution and urea solution
- w języku niemieckim - ein Gemisch aus Ammoniumnitrat Lösung von Harnstoff Lösung

c) typ nawozu

- w języku polskim - Roztwór saletrzano-mocznikowy
- w języku angielskim - Ammonium nitrate-urea fertilizer solution
- w języku niemieckim - Ammoniumnitrat-Harnstoff Lösung

d) wzór chemiczny - $\text{NH}_4\text{NO}_3 + \text{CO}(\text{NH}_2)_2 + \text{H}_2\text{O}$

e) symbol PKWiU - 20.15.36.0

f) symbol CN - 31 02 80 00

2. Wymagania jakościowe

2.1 Wymagania ogólne

RSM[®] jest przezroczystą cieczą o lekko żółtym zabarwieniu. Zawiera inhibitor korozji.

2.2 Wymagania fizykochemiczne

Lp.	Wymagania	Wartość			Metody badań	Odpowiednik zagraniczny
		RSM [®] 32N	RSM [®] 30N	RSM [®] 28N		
1.	Zawartość azotu całkowitego, % (m/m)	32 (±0,6) - suma	30 (±0,6) - suma	28 (±0,6) - suma	Metoda własna Grupy Azoty ZAK SA	EN 15604:2009
2.	Zawartość sumy azotu amonowego i azotanowego, % (m/m)	16 (±0,6)	15 (±0,6)	14 (±0,6)	Metoda własna Grupy Azoty ZAK SA	EN 15604:2009
3	Zawartość azotu amidowego, % (m/m)	16 (±0,6)	15 (±0,6)	14 (±0,6)	Metoda własna Grupy Azoty ZAK SA	EN 15604:2009
4.	Gęstość w temperaturze 20°C, (kg/dm ³)	1,32 (±0,01)	1,30 (±0,01)	1,28 (±0,01)	PN-EN ISO 12185:2002	EN ISO 12185:1996
5.	pH roztworu	7 (±0,5)	7 (±0,5)	7 (±0,5)	PN-EN ISO 10523:2012	EN ISO 10523: 2008
6.	Zawartość biuretu, % (m/m), nie więcej niż	0,5	0,5	0,5	PN-EN 15479:2009	EN 15479:2009

3. Zastosowanie

Roztwory saletrzano-mocznikowe stosowane są jako nawóz.

4. Okres przydatności do stosowania

Przy zachowaniu warunków przechowywania i transportu wg punktów 7 i 8 okres przydatności do stosowania nawozu wynosi jeden rok od daty produkcji.

5. Dokument potwierdzający jakość wyrobu

Do każdej wysyłanej partii nawozu należy dołączyć zaświadczenie o jakości stwierdzające zgodność parametrów jakościowych nawozu z wymaganiami niniejszej karty produktu, jeżeli umowa z klientem nie stanowi inaczej.

6. Pakowanie

RSM[®] może być dostarczany do odbiorcy w opakowaniach następującego rodzaju:

- a) cysterny lub autocysterny stalowe
- b) inne opakowania po uzgodnieniu z odbiorcą

6.1 Znakowanie

W przypadku nawozu wysyłanego do odbiorcy krajowego na zewnętrznej stronie opakowania wg p. 6 b umieszcza się trwały napis lub nalepkę z napisem zawierającym co najmniej następujące dane:

- a) napis "NAWÓZ WE",
- b) określenie typu nawozu, C.1.2,
- c) ilość i formę chemiczną azotu (N),
- d) masę netto,
- e) nazwę i adres producenta,
- f) nazwę handlową nawozu wg p.1 a,
- g) instrukcję stosowania, przechowywania i transportu,
- h) znaki manipulacyjne wg PN-EN ISO 780:2016-03: znak nr 10, 11, 13, 14 i 16,
- i) informację o możliwości zagrożenia, jakie może spowodować nawóz,
- j) informację o sposobie postępowania w celu uniknięcia zagrożenia nawozem oraz trybie postępowania w przypadku jego zaistnienia,
- k) datę produkcji.

Dla partii nawozu luzem informację zawierającą w/w dane dołączyć do dokumentów towarzyszących wysyłanej partii. W przypadku nawozu wysyłanego do krajów WE opakowania oznakować wg podpunktu a), b) c), d), e), a pozostałe oznakowanie wg uzgodnień z odbiorcą. W przypadku nawozu wysyłanego na eksport poza WE oznakowanie opakowań wg uzgodnień z odbiorcą.

7. Przechowywanie

Roztwory saletrzano-mocznikowe należy przechowywać w zamkniętych zbiornikach z odpowietrzeniem, wykonanych ze stali, tworzyw sztucznych lub odpowiednio zabezpieczonego betonu. Nie dopuszcza się stosowania metali kolorowych lub ich stopów. Zbiorniki powinny być osłonięte przed nagraniem, od bezpośredniego działania promieni słonecznych oraz zabezpieczone przed oziębieniem nawozu poniżej temperatury krzepnięcia.

Temperatura krzepnięcia:

- RSM[®] 28% - (-17)°C
- RSM[®] 30% - (-9)°C
- RSM[®] 32% - (0)°C

8. Transport

Roztwory saletrzano-mocznikowe transportuje się w cysternach i autocysternach wg p. 6.

RSM[®] nie podlega przepisom transportowym RID/ADR/IMDG. W trakcie transportu produkt należy chronić przed ochłodzeniem poniżej temperatury krystalizacji.

9. Dokumenty związane

Karta Charakterystyki RSM[®]28 oraz RSM[®]30 PZ-038-02-1.5

Karta Charakterystyki RSM[®]32 PZ-040-02-1.1

PN-EN ISO 780:2016-03 Opakowania - Opakowania transportowe - Symbole graficzne stosowane na opakowaniach, przy ich przemieszczaniu i magazynowaniu

11. Zamiast

Specyfikacja RSM[®] PZ-038-01-01.4